

Mastercam X postprosessoria varten tarvittavat tiedot

Mill (työstökeskus, jyrsin, aarpora, plasmaleikkuri tai melkein mikä tahansa)
 Pystykarainen Vaakakarainen

Lathe (sorvi) Pyörivät työkalut C-akseli Y-akseli
 Karusellisorvi Monitoimisorvi Vastakara Alarevolveri

Wire (lankasaha) 3-akselinen 4-akselinen

Router (puuntyöstökone) Monikara

Työstökoneen merkki
ja malli:

Ohjauksen nimi
ja versio:

Työkalujen esivalinta

Jäähdytyskoodit:

Koneen kiertoakselit:

4-akselinen

Kulmapää

Täydennä tiedot alle.

5-akselinen:

3+2 akselinen

Jatkuva
 5-akselinen

Nutating:

Akseli:

Kulma:

1. kiertoakselin kuvaus:

Akselin tunnus: Head Table

Positiivinen kiertosuunta: Vastapäivään Myötäpäivään

Kulmarajat: Alaraja: Yläraja:

2. kiertoakselin kuvaus:

Akselin tunnus: Head Table

Positiivinen kiertosuunta: Vastapäivään Myötäpäivään

Kulmarajat: Alaraja: Yläraja:

Lisätietoa:

Lähetäjä:

Talleta täytetty lomake
PDF-muodossa ja
lähetä se
sähköpostitse.

Ohjeita

Täytä yksi lomake per työstökone - jolleivät ne ole aivan identtisiä.

Jos kone on 4-akselinen, täytä ko. akselin tiedot 1. kiertoakselin kohdalle.

Postprossessorin tekijöille on apua koneen ohjauksen ohjelmointimanaualista sähköisessä muodossa, etenkin jos ohjaus on erikoinen tai harvinainen. Jos tällainen vain on saatavissa.

Talleta täytetty lomake/lomakkeet PDF-muodossa ja lähetä ne sähköpostilla postprossessorin tekijälle tai yhteyshenkilölle.

Postprossessorin ominaisuudet

Ominaisuuksista sovitaan erikseen, tavallisesti nämä ominaisuudet ovat mukana:

- 2D-työstöradat (profiili, tasku, jne.)
- Poraus, upotus (syvänreiän poraus), kierteytys ja avarrus-työkierrot
- Sorvissa sorvaus-rouhinta, -viimeistely ja kierteytys-työkierrot
- Alku- ja lopputoiminnot, työkalunvaihtotoiminnot, työkalun esivalinta
- Halutut kommenttirivit, työkalukommentit, yms.
- Ramppiradat (Heidenhainissa interpolaatiokaaret) - huom. Mastercam Level!

Postprossessorin testausvaihe

Testausvaiheessa tehtyihin korjauksiin pitää saada palaute 2 viikon sisällä. Jälkikäteen tehdyistä korjauksista laskutetaan 50 €. (Ei koske ylläpitoasiakkaita.)

Ylläpitosopimus

Ylläpitosopimus on vapaaehtoinen. Ylläpidon aikana tarvittavat korjaukset ja säädöt kuuluvat hintaan - kokonaan uudet toiminnot ja ominaisuudet eivät kuulu ylläpitoon. Ylläpito koskee Mastercam X -versiota. Ylläpidon hinta:

- yksi vuosi +20 % postprossessorin perushintaan (esim. 600 € hintaiseen postariin vuoden ylläpito maksaa 120 €)
- seuraavat vuodet 10 % perushinnasta (esim. 60 € per vuosi)

Tai erillisen sopimuksen mukaan. Ylläpitosopimusta suositellaan etenkin, jos kyseessä on harvinaisempi tai hyvin monipuolinen kone, tai jos käytetään ohjelmoitavan ohjauksen ominaisuuksia (näitä on esim. Siemens 840D:ssä).

Yhteystiedot

Postprossessoreita ohjelmoi:

Suomen Postmaster
Niilo Paasivirta
Keskisentie 3 C 34
40520 JYVÄSKYLÄ
Sähköposti: np@ilmatar.net
GSM: 050 340 5459